



ANTIFREEZE
АНТИФРИЗ



Q FREEZE P-OAT

-40°C, -50°C, -65°C ARCTIC

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

JIS (JAPANESE INDUSTRIAL STANDARDS) K 2234 / KSM 2142 / HITACHI / KOMATSU / DOOSAN / MITSUBISHI / SSANGYONG / BS 6580 / ASTM D3306 / ASTM D 4985 / ASTM D 6210 / HVAL MOTORS / CHERY AUTOMOBILE / CHANGAN AUTOMOBILE GROUP / GAC GROUP / VAG TL-774G

ПРИМЕНЕНИЕ

Антифриз Q FREEZE P-OAT рекомендуется для использования в системах охлаждения техники с японскими, корейскими и китайскими двигателями: Nissan, Mazda, Hitachi, Komatsu, Mitsubishi, Honda, Hyundai, Kia, Foton, Haval, Changlin, XGMA, XCMG, LiuGong и др., где антифризы с технологией P-OAT являются стандартом.

ОПИСАНИЕ

Антифриз Q FREEZE P-OAT - современная охлаждающая жидкость, соответствующая эксплуатационным требованиям японских, корейских и китайских автопроизводителей



С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ
Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм³

Рекомендуется к применению в технике японских, корейских и китайских производителей

ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE P-OAT -40°C	Q FREEZE P-OAT -50°C	Q FREEZE P-OAT ARCTIC -65°C
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей		
Цвет	По 8.6	Красный (рубиновый)		
Плотность при 20°C, г/см ³	По ГОСТ 18995.1	1,065-1.08	1,07-1.085	1,08-1.1
Водородный показатель (рН) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8.4-8.9	8.4-8.9	8,7
Температура начала кристаллизации, град. °C не выше	ГОСТ 28084, ГОСТ 159	-40	-50	-65
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² -сут, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	0,1	0,1	0,1
- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий		0,2	0,2	0,2
- припой				
Фракционные данные:				
- температура начала перегонки, °C, не ниже	По ГОСТ 28084,	100	100	100
- массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более	ГОСТ 159	50	42	60

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

